



Carretillas Diésel, GLP y GNC
Capacidad 4.000 - 5.000 kg
H40/500 *EVO*, H45/500 *EVO*,
H50/500 *EVO*, H50/600 *EVO* 394_02

Seguridad

Marco protector de Linde: El tejadillo protector y el chasis constituyen una unidad estructural, dando como resultado una máxima estabilidad y seguridad al habitáculo de conducción. Los cilindros de inclinación montados en la parte superior del tejadillo proporcionan una óptima precisión en los movimientos y aportan una excelente resistencia a las deflexiones del mástil. Esto permite operar con mástiles compuestos por perfiles esbeltos, ofreciendo con ello una excelente visibilidad a través del mástil.

Rendimiento

El bajo consumo energético y el reducido índice de contaminación no están reñidos con las altas prestaciones que ofrece la máquina. La avanzada tecnología del sistema de propulsión, en combinación con el sistema original Linde Load Control, permite al operario aprovechar el enorme potencial de la carretilla para obtener la máxima productividad. Todas las funciones hidráulicas se controlan de forma precisa y cómodamente con la punta de los dedos.

Confort

Confortable y relajante desde el comienzo hasta el final de la jornada. Linde ha dotado estas máquinas de un espacio de trabajo generosamente dimensionado que las hace equiparable a un automóvil. Una perfecta interfase entre el conductor y el vehículo ha sido la nota considerada por Linde para el diseño ergonómico del puesto de conducción. El espacioso habitáculo, el asiento cómodo y ajustable, en combinación con los elementos de control, aportan el máximo control, libre de cansancio, para una mayor productividad.

Fiabilidad

La carretilla es de probada eficacia bajo condiciones de trabajo severas y continuadas. El desacoplamiento entre la cabina de conducción, por un lado, y el mástil, el eje motriz y el chasis, por otro, minimiza los impactos y las vibraciones que se transmiten al puesto de conducción. Los ejes y cilindros de inclinación son libres de mantenimiento, esto reduce los tiempos de inactividad de la máquina y, con ello, los costes operativos.

Productividad

Con 50 años de continuidad y experiencia en el desarrollo y fabricación de transmisiones hidrostáticas, Linde es el líder indiscutible en cuanto a sistemas de transmisiones eficientes. La transmisión hidrostática de Linde no requiere diferencial, caja de engranajes, frenos ni embrague. Como resultado, se consigue la máxima productividad y la reducción de los costes de mantenimiento, sin olvidar la fiabilidad operativa de la máquina.

Linde Material Handling

Linde

Características

Transmisión hidrostática original de Linde

- Conducción suave y precisa
- Bomba de caudal variable para un menor consumo de energía
- Ausencia de embrague, diferencial y frenos: la transmisión hidrostática asume las funciones del freno de servicio
- Robusto sistema de transmisión, de probada eficacia en las aplicaciones más severas



Marco protector de Linde

- Chasis seguro y robusto, cerrado por todos los lados para la protección de todos los componentes
- La cubierta del motor y las puertas de mantenimiento se abren ampliamente, ofreciendo un fácil acceso a todos los componentes
- Agarradera/asidero que facilita el acceso al puesto de conducción

Doble pedal de Linde

- Rápida inversión de marcha adelante/atrás sin mover los pies del pedal
- Corto recorrido de los pedales
- Ningún tipo de fatiga en las piernas
- El fácil manejo incrementa la eficiencia del conjunto hombre-máquina



Linde Load Control

- Minipalancas que controlan todas las funciones del mástil, montadas sobre el apoyabrazos
- Control sin esfuerzo de todas las funciones del mástil, con la máxima precisión
- Separación completa entre las funciones de tracción y elevación, y ajuste de la potencia a los requerimientos de la aplicación



Motor térmico de avanzada tecnología

- Motores diésel, GLP y GNC dotados de las más avanzada tecnología
- Elevado par motor para las más altas prestaciones
- Bajo consumo de combustible
- Bajo nivel de emisiones de escape, muy por debajo de los límites que marca la U.E.



Puesto de conducción de Linde

- Diseñado de acuerdo a las normas ergonómicas más avanzadas
- Cabina espaciosa con amplio espacio para las piernas equiparables a un automóvil
- Excelente visibilidad de la carga y del entorno gracias a los esbeltos perfiles del mástil
- La amortiguación del eje de tracción y del sistema de elevación reduce las vibraciones que se transmiten durante la conducción
- Permite trabajar libre de cansancio y de ruido

Bomba de caudal variable

- Se ajusta a las funciones del mástil y los sistemas hidráulicos complementarios
- Excelente control mediante las palancas del Linde Load Control
- La bomba variable sólo suministra el caudal y la presión demandada
- Reducido consumo de carburante
- Reducción del nivel sonoro
- Incrementa los intervalos para el cambio del aceite y los filtros

Mástil de visibilidad despejada

- Magnífica visibilidad a través de los esbeltos perfiles del mástil
- Capacidad de carga completa a grandes alturas de elevación
- Elevada capacidad residual
- Montaje del mástil y de los cilindros de inclinación a través de fijaciones elásticas libres de mantenimiento.
- Control electrónico de los ángulos de inclinación
- Control electrónico del sistema de inclinación, con frenado fin de carrera.

Linde Material Handling Ibérica, S.A.

Barcelona: Avda. Prat de la Riba, 181 - 08780 PALLEJÀ - Tel. +34 936 633 232

Madrid: Avda. San Pablo, 16 - Pol. Ind. Coslada - 28823 COSLADA - Tel. +34 916 601 990

Sevilla: Parque Empresarial La Negrilla - C/ Ilustración, s/n - 41016 SEVILLA - Tel. +34 955 541 277

Valencia: P. I. Mas Baló - C/ Masía del Conde, Parc. 1, Nave 3 - 46394 RIBARROJA DEL TURIA - Tel. +34 960 118 534

Lisboa: Zona Industrial do Passil - Lote 102-A Passil - 2890-182 ALCOCHETE - Tel. +351 212 306 760

www.linde-mh.es/www.linde-mh.pt info@linde-mh.es/info@linde-mh.pt



Su Concesionario Oficial Linde:

Datos técnicos acorde VDI 2198

Características	1.1	Fabricante		LINDE	LINDE
	1.2	Modelo (designación del fabricante)		H40D	H45D
	1.2a	Serie		394-02	394-02
	1.3	Sistema de tracción		Diésel	Diésel
	1.4	Conducción		Sentado	Sentado
	1.5	Capacidad de carga	Q (t)	4,0	4,5
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c (mm)	500	500
	1.8	Distancia entre centro de eje delantero a respaldo de horquillas	x (mm)	483	525
	1.9	Distancia entre ejes (batalla)	y (mm)	1.998	2.038
Pesos	2.1	Peso propio	(kg)	5.785	6.295
	2.2	Peso sobre ejes con carga, delante/atrás	(kg)	8.608 / 1.177	9.553 / 1.242
	2.3	Peso sobre ejes sin carga, delante/atrás	(kg)	2.640 / 3.145	2.790 / 3.505
Ruedas	3.1	Bandajes, delante/atrás (G=goma maciza, SE=superelásticas, N=neumáticas)		SE	SE
	3.2	Dimensiones ruedas delanteras		250/70-15 (250-15)	315/70-15 (300-15)
	3.3	Dimensiones ruedas traseras		250/70-15 (250-15)	250/70-15 (250-15)
	3.5	Cantidad de ruedas (x=motrices), delante/atrás		2x / 2	2x / 2
	3.6	Ancho de vía, delantero	b10 (mm)	1.221	1.190
	3.7	Ancho de vía, trasero	b11 (mm)	1.122	1.122
	Dimensiones	4.1	Inclinación del mástil/tablero portahorquillas hacia delante/atrás	a/b (°)	5,0 / 9,0 ⁴⁾
4.2		Altura del mástil plegado	h1 (mm)	2.370 ⁵⁾	2.421 ⁵⁾
4.3		Elevación libre	h2 (mm)	150	150
4.4		Altura de elevación	h3 (mm)	3.000	3.000
4.5		Altura del mástil extendido	h4 (mm)	3.795	3.916
4.7		Altura del tejadillo protector/cabina de conducción	h6 (mm)	2.383	2.416
4.8		Altura del asiento	h7 (mm)	1.226	1.264
4.12		Altura del enganche	h10 (mm)	703	726
4.19		Longitud total	l1 (mm)	3.984	4.066
4.20		Longitud hasta respaldo de horquillas	l2 (mm)	2.984	3.066
4.21		Anchura total	b1/b2 (mm)	1.446 / 1.423	1.448 / 1.423
4.22		Sección de horquillas (grosor x anchura x longitud)	s/e/l (mm)	50 x 120 x 1.000	50 x 120 x 1.000
4.23		Tablero portahorquillas acorde ISO 2328, clase/tipo A, B		3A	3A
4.24		Anchura del tablero portahorquillas	b3 (mm)	1.350	1.350
4.31		Distancia a suelo, desde parte inferior del mástil	m1 (mm)	158	205
4.32		Distancia a suelo, desde centro de batalla	m2 (mm)	201	236
4.33		Anchura de pasillo para palet de 1000 x 1200 transversal	Ast (mm)	4.355 ⁶⁾	4.433 ⁶⁾
4.34		Anchura de pasillo para palet de 800 x 1200 longitudinal	Ast (mm)	4.555 ⁶⁾	4.633 ⁶⁾
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	2.672	2.708	
4.36	Mínima distancia de rotación	b13 (mm)	700	700	
Rendimiento	5.1	Velocidad de traslación, con/sin carga	(km/h)	21 / 21	24 / 24
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga	(m/s)	0,53 / 0,57	0,53 / 0,57
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga	(m/s)	0,56 / 0,53	0,56 / 0,53
	5.5	Fuerza de tracción, con/sin carga	(N)	28.541 / 20.570	25.285 / 21.841
	5.7	Pendiente superable, con/sin carga	(%)	29,0 / 34,0	22,0 / 32,0
	5.9	Tiempo de aceleración, con/sin carga	(s)	5,5 / 4,8	5,6 / 4,9
	5.10	Freno de servicio		hidrostático	hidrostático
Accionamiento	7.1	Fabricante del motor/tipo		VW CPYA	VW CPYA
	7.2	Potencia nominal según ISO 1585	(kW)	55	55
	7.3	Revoluciones nominales	(1/min)	2.700	2.700
	7.4	Número de cilindros/cubicaje	(-/cm3)	4 / 1.968	4 / 1.968
	7.5	Consumo de combustible según ciclo VDI	(l/h)	4,2	4,4
	7.5a	Consumo de combustible según ciclo VDI	(kg/h)	-	-
	7.5b	Consumo de combustible según ciclo VDI	(m3/h)	-	-
Otros	8.1	Tipo de transmisión		LTC	LTC
	8.2	Presión de servicio para implementos	(bar)	170	170
	8.3	Cantidad de aceite para implementos	(l/min)	48	48
	8.4	Nivel sonoro al oído del conductor	(dB(A))	79	79
	8.5	Enganche para remolque, tipo/modelo, DIN 15 170		equivalente versión H	equivalente versión H

1) Datos técnicos para versión GLP u otra capacidad como H40/45 sobre demanda

2) Datos técnicos para versión GLP sobre demanda

3) Datos técnicos para los modelos H40/45 sobre demanda

4) Altura de elevación y equipamiento pueden alterar el ángulo de inclinación posterior del mástil

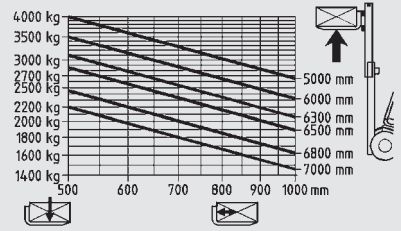
5) Con 150mm de elevación libre en mástil estándar

6) Incluyendo 200mm (min.) de distancia de seguridad

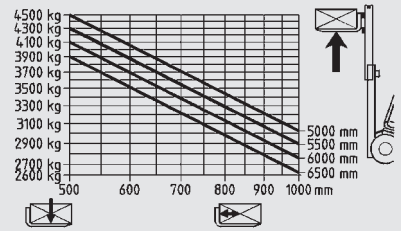
7) (H)= alta calidad, (L)= baja calidad

LINDE	LINDE	LINDE
0/500D-Container¹⁾	H50/500D Raised Cab²⁾	H50/500 GNC³⁾
394-02	394-02	394-02
Diésel	Diésel	GNC
Sentado	Sentado	Sentado
4,99	4,99	4,99
500	500	500
493	535	535
2.078	2.078	2.078
6.640	6.790	6.765
10.321 / 1.309	10.516 / 1.264	10.410 / 1.345
2.946 / 3.694	3.041 / 3.749	2.935 / 3.830
SE	SE	SE
5/45-15 (28x12.5-15)	315/70-15 (300-15)	315/70-15 (300-15)
50/70-15 (250-15)	250/70-15 (250-15)	250/70-15 (250-15)
2x / 2	2x / 2	2x / 2
1.190	1.190	1.190
1.122	1.122	1.122
5,0 / 7,5 ⁴⁾	4,0 / 9,0 ⁴⁾	5,0 / 9,0 ⁴⁾
2.160	2.776 ⁵⁾	2.421 ⁵⁾
1.310	150	150
4.045	3.800	3.000
4.895	4.716	3.916
2.220	2.816	2.416
1.151	1.664	1.264
733	719	719
4.074	4.116	4.116
3.074	3.116	3.116
1.487 / 1.423	1.448 / 1.423	1.448 / 1.423
60 x 130 x 1.000	60 x 130 x 1.000	60 x 130 x 1.000
3A	3A	3A
1.350	1.350	1.350
146	203	203
207	235	235
4.438 ⁶⁾	4.480 ⁶⁾	4.480 ⁶⁾
4.638 ⁶⁾	4.680 ⁶⁾	4.680 ⁶⁾
2.745	2.745	2.745
700	700	700
20 / 20	24 / 24	24 / 24
0,49 / 0,53	0,49 / 0,53	0,49 / 0,53
0,54 / 0,51	0,54 / 0,51	0,54 / 0,51
30.202 / 23.120	25.064 / 23.866	25.285 / 23.040
28,0 / 36,0	22,0 / 36,0	20,0 / 32,0
5,7 / 5,0	5,7 / 5,0	5,8 / 5,0
hidrostático	hidrostático	hidrostático
VW CPYA	VW CPYA	VW BMF
55	55	55
2.700	2.700	2.800
4 / 1.968	4 / 1.968	6 / 3.189
4,5	4,6	-
-	-	-
-	-	5,4 (H); 5,8 (L) ⁷⁾
LTC	LTC	LTC
170	170	170
48	48	48
79	79	77
equivalente versión H	equivalente versión H	equivalente versión H

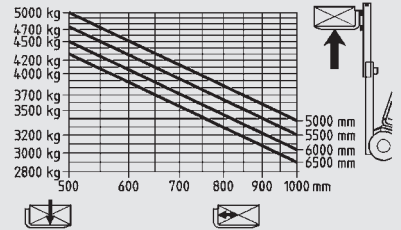
H40/500



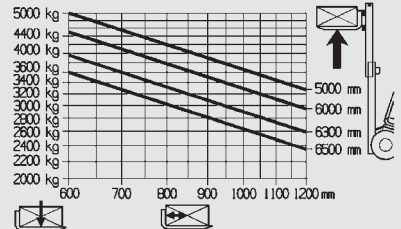
H45/500

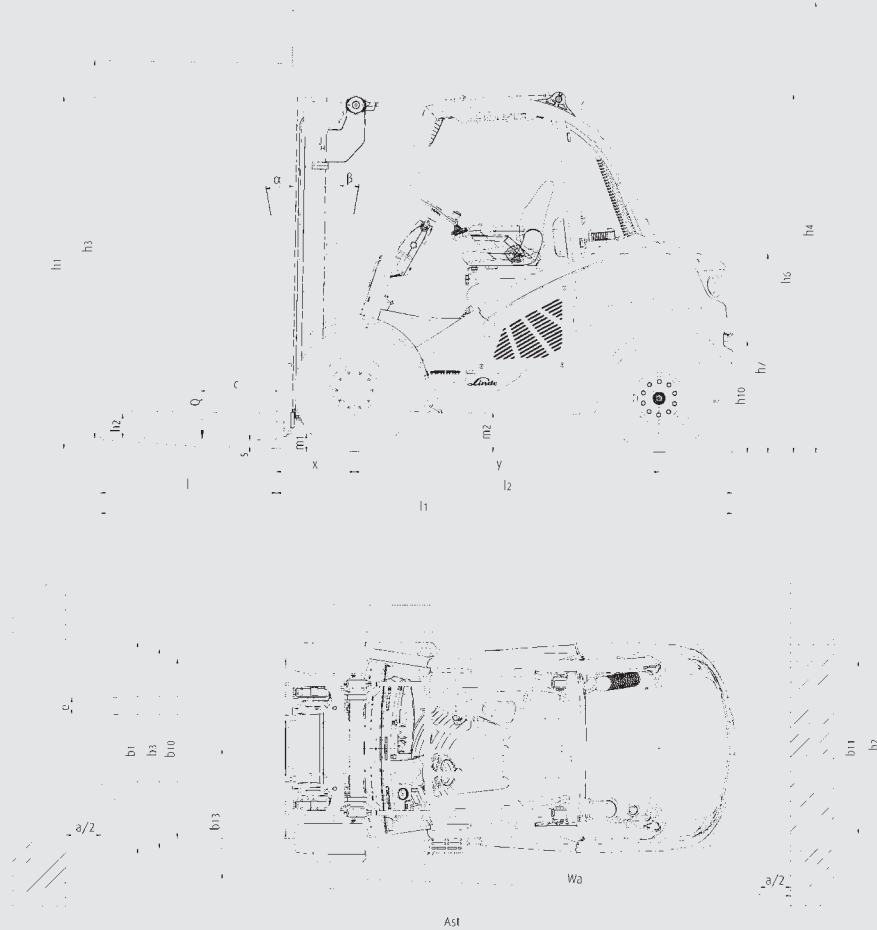


H50/500



H50/600





Altura total y alturas de elevación, mástil estándar (en mm)									
Altura de elevación	h3		3.000	3.100	3.200	3.700	4.100	4.400	5.000
Altura de mástil replgado	h1	H40	2.370	2.420	-	2.720	2.920	3.070	3.370
	h1	H45 - H50	2.421	2.471	-	2.771	2.971	3.121	3.421
	h1	H50/600	-	-	2.620	2.870	3.070	3.220	3.520
Altura de mástil extendido	h4	H40	3.795	3.895	-	4.495	4.895	5.195	5.795
	h4	H45 - H50	3.916	4.016	-	4.616	5.016	5.316	5.916
	h4	H50/600	-	-	4.216	4.716	5.116	5.416	6.016
Elevación libre	h2	H40 - H50	150	150	150	150	150	150	150

Altura total y alturas de elevación, mástil dúplex (en mm)									
Altura de elevación	h3		3.030	3.130	3.730	4.130	-	-	-
Altura de mástil replgado	h1	H40	2.325	2.375	2.675	2.875	-	-	-
	h1	H45 - H50	2.376	2.426	2.726	2.926	-	-	-
Altura de mástil extendido	h4	H40	3.794	3.894	4.494	4.894	-	-	-
	h4	H45 - H50	3.946	4.046	4.646	5.046	-	-	-
Elevación libre	h2	H40	1.561	1.611	1.911	2.111	-	-	-
	h2	H45 - H50	1.460	1.510	1.810	2.010	-	-	-

Altura total y alturas de elevación, mástil tríplex (en mm)									
Altura de elevación	h3		4.225	4.525	4.615	4.675	5.065	5.365	5.565
Altura de mástil replgado	h1	H40	-	2.325	-	2.375	-	2.625	-
	h1	H45 - H50	-	2.376	-	2.426	-	2.676	-
	h1	H50/600	2.376	-	2.526	-	2.676	-	2.876
Altura de mástil extendido	h4	H40	-	5.286	-	5.436	-	6.126	-
	h4	H45 - H50	-	5.441	-	5.591	-	6.281	-
	h4	H50/600	5.241	-	5.631	-	6.081	-	6.581
Elevación libre	h2	H40	-	1.564	-	1.614	-	1.864	-
	h2	H45 - H50	-	1.460	-	1.510	-	1.760	-
	h2	H50/600	1.360	-	1.510	-	1.660	-	1.860

Valores en mm

Otras alturas de elevación sobre demanda



Imagen superior: Versión container

Imagen central: Versión bebidas

Imagen inferior: Versión container, versión GNC, versión bebidas